

Élelmiszeripari kenőzsír magas hőmérséklethez és szélsőséges üzemi körülményekhez

LGED 2

Az SKF LGED 2 NSF H1 minősítéssel rendelkező élelmiszeripari kenőzsír, fluortartalmú szintetikus alapolajjal és PTFE sűrítővel. Kiválóan alkalmazható 180°C és 240°C (392°F - 464°F) közötti rendkívül magas hőmérsékleten üzemelő alkalmazásokhoz, és/vagy agresszív környezetben, például savak/lúgok, vákuum, oxigén stb. esetén.

- Kiválóan ellenáll az oxidációnak
- Nagyon alacsony párolgási veszteség magas hőmérsékleten
- Jó korrózióállóság
- Hosszú élettartam agresszív környezetben, például nagyon reaktív területeken, nagy tisztaságú gáz-halmazállapotú oxigén és hexán jelenlétében

Jellemző alkalmazások

- Kemencék és egyéb sütőipari berendezések
- Üveggyártás
- Kemencekocsi-kerekek
- Másológépek hengerei
- Ostyasütő berendezések
- Textilszárítók
- Filmnyújtó gépek
- Magas hőmérsékleten üzemelő ventilátorok
- Vákuumszivattyúk



Fontos megjegyzés:

Az LGED 2 fluortartalmú kenőzsír, amely nem kompatibilis más vázszerkezetű zsírokkal, olajokkal és konzerválószerekkel (kivéve LGED 2). Ezért az új kenőzsír alkalmazása előtt alaposan meg kell tisztítani a csapágycsatlókat és a rendszereket.

Rendelhető kiegészítések

Kiegészítés	Cikkszám
1 kg-os fémdoboz	LGED 2/1



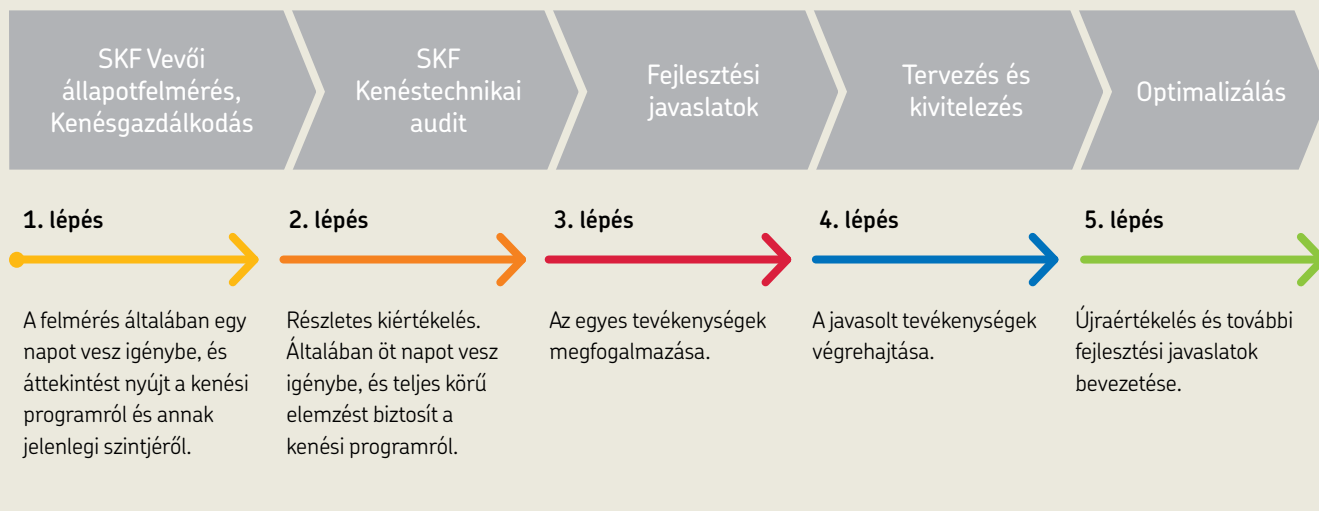
Műszaki adatok

Cikkszám	LGED 2/(kiszerezés)		
DIN 51825 kód	KFK2U-30	Korrózióvédelem	
NLGI konzisztencia osztály	2	SKF Emcor:	
Sűrítő	PTFE	– standard ISO 11007	0–0 ¹⁾
Szín	Matt fehér	EP teljesítmény	
Alapolaj típusa	PFPE (Fluortartalmú szintetikus poliészter)	4–golyós teszt, hegedési terhelés DIN 51350/4, N	8 000 perc
Üzemi hőmérséklet-tartomány	–30 és +240 °C között (–22 és +464 °F)	Vízállóság	
Cseppenéspont DIN ISO 2176	>300 °C (>570 °F)	DIN 51 807/1, 3 óra 90 °C-on	1 max.
Alapolaj viszkozitása		Rézkorrózió	
40 °C, mm ² /s	460	ISO 2160	1 max. 100 °C-on (210 °F)
100 °C, mm ² /s	42	Gördülőcsapágyzsír élettartam	
Penetráció DIN ISO 2137		RÖF teszt	
60 löket, 10 ⁻¹ mm	265–295	L ₅₀ élettartam 10 000 ford./perc mellett, óra	>700, 220 °C-on (430 °F)
100 000 löket, 10 ⁻¹ mm	271 ¹⁾	Párolgási veszteség	
		6 hét 200 °C-on, % súlyvesztés	<3,5%
		Sűrűség	
		20 °C-on, g/cm ³	1,96
		NSF Reg. szám.	156010

1) Jellemző érték

Kenésgazdálkodás

Ahogy az eszkozgazdalkodas is magasabb szintre emeli a karbantartást, ugyanúgy a kenésgazdálkodás is lehetővé teszi a kenés tágabb szemszögből történő vizsgálatát. Ez a megközelítés elősegíti a berendezések megbízhatóságának hatékonyabb növelését, alacsonyabb költség mellett.



skf.com | mapro.skf.com | skf.com/lubrication

© SKF az SKF Csoport bejegyzett védjegye.

© SKF Csoport 2018

A kiadvány tartalmára a kiadói jog fenntartva. Másolni, sokszorosítani (akár részleteiben is) csak előzetes írásos engedéllyel lehet. A kiadványt a legnagyobb körültekintéssel állítottuk össze, azonban az esetleges hibákért és az ezekből adódó közvetlen, közvetett, és következményes károkért felelősséget nem vállalunk.

PUB MP/P8 16162/2 HU · 2018. január

A képek közül néhányat a Shutterstock.com licencének birtokában használtunk fel.